

TWH-820/YY

EQTOP AGUA S/H

DESCRIPCIÓN

Familia de esmaltes poliéster de secado estufa al agua de altas prestaciones. 1 componente. Para uso industrial sobre soportes metálicos. Amplia gama de tonalidades.

PROPIEDADES

- Excelente adhesión en superficies metálicas.
- Buena resistencia al impacto.
- Alta dureza superficial y resistencia al rayado.
- Alto brillo.

DATOS TÉCNICOS

Peso específico (ISO 1183-1)	1,100 ± 0,030 g/cc
% Material no volátil (ISO 3251)	36 % ± 3, 45% ± 3 (Tonos basados en blanco)
Viscosidad Ford 4 20 °C	120" ± 20"
Diluyentes	Agua destilada
Cantidades a aplicar por capa	20 - 30 micras secas
Secado forzado 160°C	30 minutos
Limpieza	Con agua
Envases	20 / 200 kg
Estabilidad de envase	12 meses

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

1. Desengrasar bien el soporte utilizando productos específicamente desengrasantes que lo garanticen.
2. El soporte debe estar exento de oxidaciones y restos de recubrimientos que hayan sido aplicadas anteriormente.
3. Si existieran esas interferencias, actuar adecuadamente sobre las mismas hasta eliminarlas.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

TWH-820/YY

EQTOP AGUA S/H

4. El lijado fino del soporte ayuda a promover la adherencia.
5. Evite estropajos metálicos, lana de acero o cualquier elemento que pueda desprender partículas.
6. Realizar pruebas de adherencia previas al uso industrial generalizado.

APLICACIÓN

Aplicación por medio de pistolas aerográficas o electrostáticas.

Homogeneizar el contenido con una espátula.

Diluir con agua destilada con entre 5 - 10%.

En caso de duda contacte con nuestro departamento Técnico o Comercial.

El proceso de aplicación recomendado es: Aplicar 1 capa de ESMALTE TWH-820/XX aproximadamente de 20 - 30 micras secas.

Secado horno 160 °C durante 30 minutos para curado total del esmalte.

RECOMENDACIONES GENERALES

Remover bien el envase antes de aplicar.

Aplicar los productos a temperaturas superiores a 15 °C e inferiores a 30 °C y con humedad relativa inferior a 70 %, como recomendaciones generales de aplicación.

La estabilidad del envase depende de que permanezca cerrado en su embalaje original desde el momento de su fabricación.

Variaciones importantes en las condiciones ambientales, pueden llevar a la obtención de diferentes resultados de aspecto y/o calidad del producto.

La naturaleza y estado del soporte puede hacer variar el comportamiento y rendimiento del producto, pudiendo sufrir ligeras variaciones.

ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenar bajo techo a temperatura entre 10 y 30 °C.

Aunque la vida útil puede ser superior, recomendamos consumir preferentemente antes de 12 meses, a partir de su fecha de fabricación.

En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

TWH-820/YY

EQTOP AGUA S/H

Mantener el producto en envases originales cerrados, mientras no se estén usando.
Dejar recipientes abiertos, puede alterar la estabilidad y resultados del producto.
Utilizar equipos de protección individual para su manipulación.
Leer con atención la Ficha de Datos de Seguridad antes de manipular el producto.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.