

HM-6005/YY

BASE ACERO CORTEN

DESCRIPCIÓN

Base al agua monocomponente, a base de pigmentos metálicos oxidables, para la obtención del efecto acero corten.

Tiene adherencia en multitud de soportes como madera, yeso o pladur. Para otros se recomienda realizar pruebas previas que lo garanticen.

PROPIEDADES

- Estabilidad especial de los pigmentos metálicos en el medio acuoso.
- Rapidez de secado.
- Gran adherencia.
- Excelente poder cubriente.
- Bajo en COV.

La gama básica se compone de los siguientes productos:

HM-6005/80 ACERO CORTEN

DATOS TÉCNICOS

Peso específico (ISO 1183-1)	1,5 ± 0,030 g/cc
% Material no volátil (ISO 3251)	52% ± 2 %
Viscosidad Din 8 20 °C (ISO 2431)	43" ± 2 %
Secado al tacto (100g/m2 a 20º) (9117-3)	60" ± 10
Secado total (100g/m2 a 20º)	6h
Repintado	3h
Cantidades a aplicar por capa	Aprox 100g/m2 por mano
Rendimiento	10-12 m2/l
Limpieza	Agua
Envases	5 Kg
Estabilidad de envase	12 meses

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

HM-6005/YY

BASE ACERO CORTEN

Las siguientes recomendaciones son importantes:

1. El producto forma parte de un proceso multicapa y su función es proporcionar el efecto decorativo seleccionado.
2. Si es necesario, previo a la aplicación del producto, el soporte debe estar recubierto con los procesos adecuados que garanticen la adherencia, estética y otras características importantes para el mismo. Realizar las pruebas pertinentes.
3. Seguir las instrucciones de preparación del soporte específica de cada proceso de textura, según las recomendaciones de nuestro Departamento Técnico o Comercial.

APLICACIÓN

Con pistola aerográfica, airless o airmix.

Con brocha rodillo.

Homogeneizar el contenido con una espátula.

Diluir en caso necesario entre 5 - 10% con agua (preferiblemente destilada).

En caso de duda contacte con nuestro departamento Técnico o Comercial.

El proceso de aplicación recomendado es: Aplicar 1 capa de HM-6005/YY de aproximadamente 150 g/m² por capa.

Tras la última capa dejar secar un mínimo de 24h.

Lijado superficial.

Aplicar el activador AQ-500, se puede aplicar homogéneamente o en zonas localizadas, dejar secar.

Repetir el proceso hasta la obtención de la oxidación deseada.

RECOMENDACIONES GENERALES

Remover bien el envase antes de aplicar.

Aplicar los productos a temperaturas superiores a 15 °C e inferiores a 30 °C y con humedad relativa inferior a 70 %, como recomendaciones generales de aplicación.

La estabilidad del envase depende de que permanezca cerrado en su embalaje original desde el momento de su fabricación.

Variaciones importantes en las condiciones ambientales, pueden llevar a la obtención de diferentes resultados de aspecto y/o calidad del producto.

La naturaleza y estado del soporte puede hacer variar el comportamiento y rendimiento del producto, pudiendo sufrir ligeras variaciones.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

HM-6005/YY

BASE ACERO CORTEN

ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenar bajo techo a temperatura entre 10 y 30 °C.

Aunque la vida útil puede ser superior, recomendamos consumir preferentemente antes de 12 meses, a partir de su fecha de fabricación.

En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

Mantener el producto en envases originales cerrados, mientras no se estén usando.

Dejar recipientes abiertos, puede alterar la estabilidad y resultados del producto.

Utilizar equipos de protección individual para su manipulación.

Leer con atención la Ficha de Datos de Seguridad antes de manipular el producto.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.