



ACABADOS DE CALIDAD TIPO AUTOMOCIÓN

EXCELENTE RESISTENCIA A PRODUCTOS QUÍMICOS Y A LA INTEMPERIE

PROCESOS DE ALTAS PRESTACIONES FRENTE A LA CORROSIÓN

DISPONEMOS DE PROCESOS ADAPTABLES A DIFERENTES NECESIDADES

Los elementos pintados destinados al sector agrícola, están sometidos habitualmente a roces y golpes. Además, de pasar muchas horas expuestas a la intemperie, soportando todo tipo de inclemencias climatológicas. También pueden estar expuestos a ataques químicos de productos como insecticidas, combustibles o aceites lubricantes.

Por todo ello debemos seleccionar un proceso óptimo de pintado seleccionando productos de calidad.

Desde EUROSALQUI ofrecemos estos sistemas, que igualmente pueden ser utilizados en elementos relacionados a la actividad agrícola como es el pintado de depósitos o de estructuras de acero.



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Debemos tener en cuenta algunas recomendaciones esenciales.

Las superficies a pintar, en cualquiera de las fases que nos encontremos, deben estar siempre libres de óxido, grasa, aceite y otros elementos contaminantes. Valorar si es preciso eliminar el óxido del soporte, mediante chorreado abrasivo o cepillado (tratamientos mecánicos).

Sobre superficies ya pintadas comprobar que la pintura está en buenas condiciones, lijar y limpiar. Parchear a continuación con la imprimación. Aplicar una capa general del acabado.

Si la superficie mal adherida es extensa, eliminar con decapante o por métodos mecánicos y proceder como en una superficie nueva.

1 PROCESO - LA RESISTENCIA

Proceso multicapa de alta calidad que lleva consigo la aplicación de imprimación epoxi y acabado acrílico.

Podemos elegir entre dos gamas **EQCRYL** y **EQCRYL HS**.

IEO-100/YY IMPRIMOX BASE (1 capa 80-100 μ secas)

Imprimación epoxi al disolvente (2C) con excelente adherencia en todo tipo de superficies metálicas. Nos proporciona alta protección anticorrosiva y excelente resistencia a álcalis, ácidos, gasolinas y aceites minerales.

AAP-15XX/YY EQCRYL (1 capa 60 μ secas)

Acabado acrílico al disolvente (2C) de rápido secado y fácil aplicación. Producto de características compensadas y buenas prestaciones para el exterior.

AAP-42XX/YY EQCRYL HS (1 capa 60 μ secas)

Acabado acrílico al disolvente (2C) de máxima calidad. Excelente resistencia al exterior y a los productos químicos. Calidad automoción.

2 PROCESO - LO FUNCIONAL

Un proceso funcional que sirve para niveles de exigencia inferiores al anterior, puede ser el compuesto por la aplicación de una imprimación sintética y un esmalte sintético de alta calidad.

ISP-34/YY IMPRIMOX 34 (1 capa 40 μ secas)

Imprimación sintética con poder anticorrosivo y repintable con esmaltes y acabados acrílicos (2C).

EPK-54XX/YY SINTEQ PREMIUM (1 capas 40 μ secas totales)

Es un acabado sintético de buenas prestaciones que proporciona una excelente resistencia al exterior.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Sobre superficies ya pintadas comprobar que la pintura está en buenas condiciones, lijar y limpiar.

Parchear a continuación con la imprimación adecuada según necesidades de proceso.

Aplicar una capa general de la misma imprimación y seguidamente aplicar el acabado correspondiente.

Si la superficie mal adherida es extensa, eliminar con decapante o por métodos mecánicos y proceder como en una superficie nueva.

ENVASES DE VENTA

IEO-100/XX	5 / 25 Kg
REX-50 (Reactivo 25 % Vol.)	0,750 / 4 L
AAP-15XX/YY	4 / 20 Kg
RP-035 (Reactivo 25 % Vol.)	1 / 5 L
AAP-42XX/YY	4 / 20 Kg
RP-101 (Reactivo 25 % Vol.)	1 / 5 L
ISP-34/YY	15 / 4 L
EPK-42XX/YY	20 / 4 L



*NOTA: **XX** hace referencia a la gama de brillos e **YY** a la gama de colores