

IWH-761/YY

EQ-PRIMER AGUA S/H

Descripción

Imprimación de secado estufa al agua de altas prestaciones de 1 componente.

Propiedades

- ✓ Excelente resistencia química, una vez repintada con el esmalte adecuado.
- ✓ Excelente adhesión en superficies metálicas.
- ✓ Buena resistencia al impacto.
- ✓ Alta dureza superficial y resistencia al rayado.

Gama

La gama básica se compone de los siguientes productos:

IWH-761/21 NARANJA
IWH-761/61 AZUL 5015

Todos los productos se pueden mezclar entre sí, para la obtención de nuevos tonos.
En caso necesario, consulte el desarrollo personalizado de tonalidades

Datos técnicos

Peso específico	(ISO 1183-1)	1,350 ± 0,030 g/cc
% Material no volátil	(ISO 3251)	60 % ± 3
Viscosidad Ford 4 20 °C		90" ± 15"
Cantidades a aplicar por capa		30 - 35 micras secas
Tiempo de inducción (60 °C)		10 minutos
Secado forzado (160 °C)		30 minutos
Dilución		Agua
Limpieza		Agua
Envases		200 kg
Estabilidad de envase		12 meses desde su fabricación, sin abrir el envase original

Preparación del soporte

El soporte debe estar exento de productos extraños, óxidos y/o residuos.
Antes de aplicar un acabado es necesario un pretratamiento para eliminar los posibles puntos de óxido.
Se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 ½.
Limpiar de polvo, grasa y suciedad. Aplicar sobre soportes bien desengrasados, sin polvo y secos.

Aplicación

Aplicación por medio de pistolas aerográficas o electrostáticas.
Producto listo para el uso. Homogeneizar el contenido con una espátula.
En caso de necesidad, diluir la viscosidad de aplicación con agua destilada entre 8 - 12 %.

IWH-761/YY

EQ-PRIMER AGUA S/H

En caso de duda contacte con nuestro departamento Técnico o Comercial.

El proceso de aplicación recomendado es:

Aplicar 1 capa de IMPRIMACIÓN IWH-761/21 de aproximadamente 30 - 35 micras secas.

Secado horno 160 °C durante 30 minutos para curado total de la imprimación.

Se puede realizar un semicurado durante 10 minutos a 60 °C si se va a aplicar el esmalte TWH-655/YY directamente después.

Antes de aplicar el esmalte es recomendable atemperar el soporte imprimado.

Recomendaciones generales

Remover bien el envase antes de aplicar.

Aplicar los productos a temperaturas superiores a 15 °C e inferiores a 30 °C y con humedad relativa inferior a 70 %, como recomendaciones generales de aplicación.

Variaciones importantes en las condiciones ambientales, pueden llevar a la obtención de diferentes resultados de aspecto y/o calidad del recubrimiento.

La naturaleza y estado del soporte puede hacer variar el comportamiento y rendimiento del producto, pudiendo sufrir ligeras variaciones.

Almacenamiento y seguridad

Almacenar bajo techo a temperatura entre 10 y 30 °C.

Aunque la vida útil puede ser superior, recomendamos consumir preferentemente antes de 12 meses, a partir de su fecha de fabricación.

Mantener el producto en envases originales cerrados, mientras no se estén usando. Dejar recipientes abiertos, puede alterar la estabilidad y resultados del producto.

Utilizar equipos de protección individual para su manipulación.

Si se mancha la ropa de trabajo con el producto, cambiar inmediatamente.

Leer con atención la Ficha de Datos de Seguridad.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos en él datos provenientes de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.